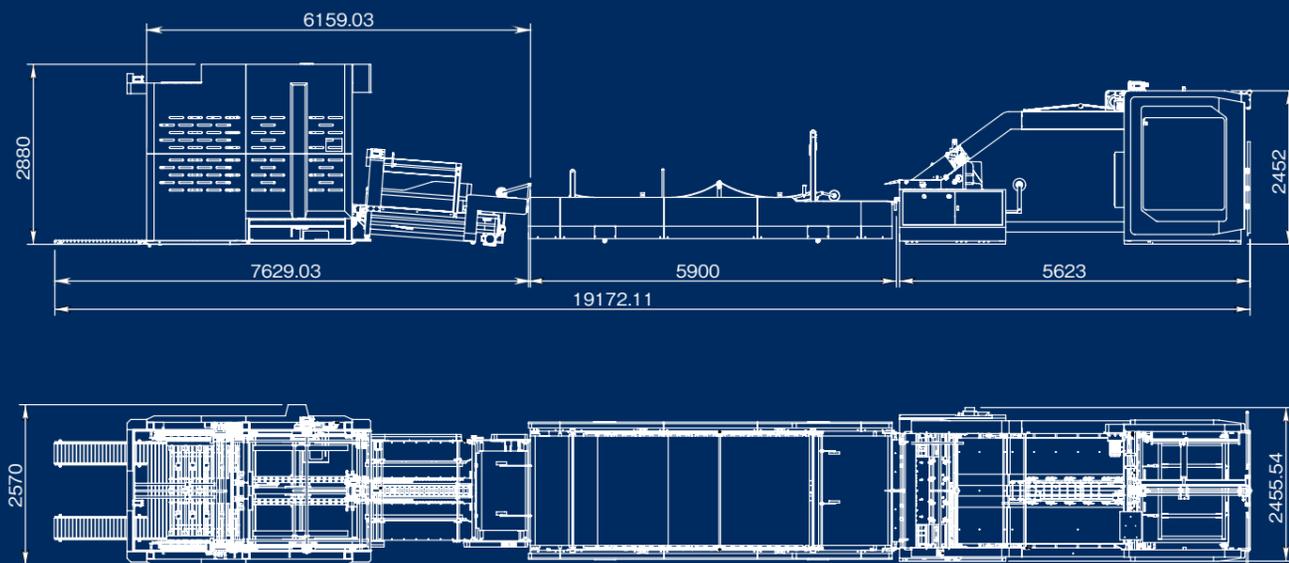


SIZE

KOBUNDO



# KBD Value Laminate 1450

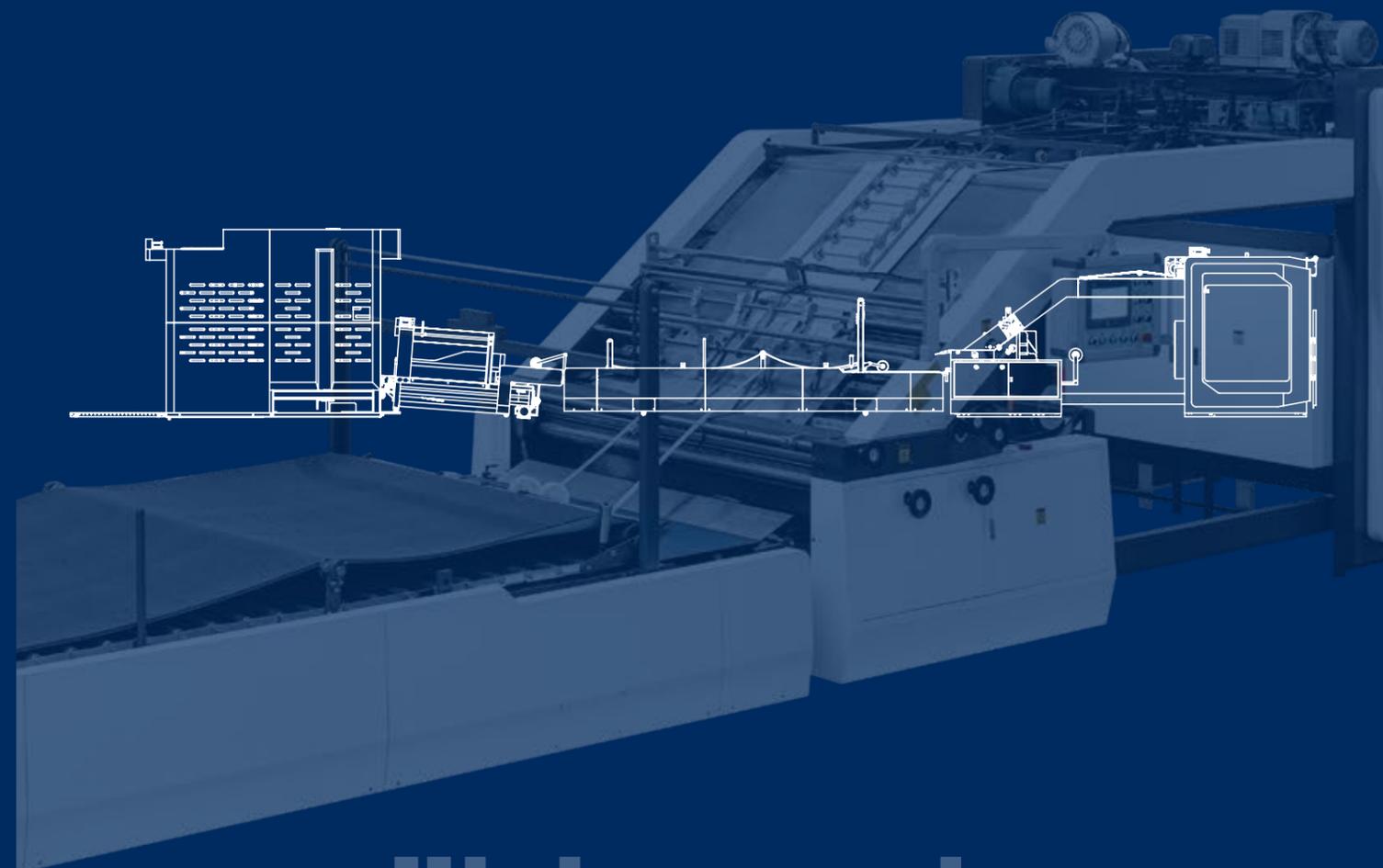
全自動貼合加工装置

## SPECIFICATION

モデル	KBD Value Laminate 1450
最大用紙サイズ	1,450×1,450mm
最小用紙サイズ	500×440mm
トップシート紙厚	120～450g/m <sup>2</sup>
ボトムシート	各種ダンボール・スチレンボードなど
最大速度	153m/分
貼り合せ精度	±0.75mm
設計出力	三相200V
消費電力	18.2kw
機械総重量	9,500kg
ワークスペース	13,500×3,100mm
機械サイズ	12,000×2,500×2,400mm

反転スタッカー部	
用紙サイズ	1,450mm
設計出力	三相200V
消費電力	8.6kw
積載速度/時間	E, F: 10,000～15,000pcs/時 B: 9,500～10,000pcs/時
機械重量	5,000kg
機械サイズ	7,040×2,140×2,830mm

別途コンプレッサーが必要となります ※オプション



印刷機材の総合商社  
**株式会社 光文堂**

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15-18  
TEL (052)331-4111 (代) FAX (052)331-4691  
<http://www.kobundo.co.jp>

テクノカステーション	〒466-0059 愛知県名古屋市中区福江二丁目10番15号	☎(052)872-4768
東京支店	〒114-0016 東京都北区上中里二丁目5番9号	☎(03)3914-2565
東北支店	〒984-0003 宮城県仙台市若林区六丁の目北町4番30号	☎(022)287-3711
静岡支店	〒422-8056 静岡県静岡市駿河区津島町15番27号	☎(054)282-4111
金沢支店	〒921-8005 石川県金沢市間明町2丁目16	☎(076)291-7331
大阪支店	〒577-0013 大阪府東大阪市長田中四丁目4番22号	☎(06)6746-7711
北九州支店	〒802-0018 福岡県北九州市小倉北区中津口一丁目1番32号	☎(093)522-1611
福岡支店	〒812-0063 福岡県福岡市東区原田3-3-32	☎(092)624-1811
北海道営業所	〒064-0805 北海道札幌市中央区南五条西14丁目4番20号ひみビル1F	☎(011)551-8506
青森営業所	〒030-0901 青森県青森市港町一丁目17の1	☎(017)741-3311
山形営業所	〒990-0813 山形県山形市松町4丁目5番37号ツインサイドB105	☎(023)682-7344
千葉営業所	〒264-0025 千葉県千葉市若葉区都賀2-10-10ウイングス長谷川1F	☎(043)214-7881
山梨営業所	〒400-0861 山梨県甲府市城東二丁目26の20番地	☎(055)235-7097
沼津営業所	〒410-0033 静岡県沼津市杉崎町13番27号鈴木マンション1F	☎(055)923-0665
浜松営業所	〒430-0911 静岡県浜松市中区新津町479番地	☎(053)460-1811
岐阜営業所	〒500-8227 岐阜県岐阜市北一色三丁目7番4号	☎(058)246-5711
福井営業所	〒918-8204 福井県福井市南四ツ居一丁目8-9	☎(0776)53-8066
富山営業所	〒930-0038 富山県富山市緑町二丁目1番18号	☎(076)424-3638
京都営業所	〒612-8248 京都府京都市伏見区下鳥羽上三軒町121コンフォート大手跡4F401	☎(075)605-6250
山口営業所	〒754-1277 山口県山口市阿知須777番地の1	☎(0836)65-4647
大分営業所	〒870-0849 大分県大分市賀来南2丁目5番35号ロイヤルビル102号	☎(097)548-7281
熊本営業所	〒861-8037 熊本県熊本市東区長嶺西一丁目6-106	☎(096)381-2573
沖縄営業所	〒900-0031 沖縄県那覇市若狭三丁目31番1号	☎(098)861-3881



●仕様・デザイン等につきましては改良のため、予告なしに変更することがありますのでご了承下さい。  
●24-01-30

# High-speed Automatic Flute Laminate

全自動貼合加工装置

# KBD Value Laminator 1450

## カラー印刷物をダンボールやスチレンボードなどに 貼り合わせる加工装置

パッケージ印刷にかかせない、カラー印刷・化粧紙とダンボール、スチレンボード、板紙などを高速に貼り合わせ仕上がりも、平坦かつ美しく加工できます。  
主に食品、酒類、家庭用電化製品、軽工業、繊維製品のパッケージ生産に活躍します。

### 主な機能

- タッチモニターで用紙サイズを設定するだけで、トップシートとボトムシートの正確な位置設定を行い接着するため、合紙精度は非常に優れており、また全行程（糊付け、枚数計算等）を管理することができます。
- 強力な吸引フィーダー方式を適用することで、曲がりのある段ボールも安定して給紙します。
- サーボ制御により、高速でもフロントゲージの貼り合せ精度は維持しますので高効率・高生産が可能です。
- トップ・ボトム共に自動給紙方式で、用紙の状態や状況に応じて各吸引口の高さや角度を調整でき、安定した紙送りを実現します。
- アニロックスローラーを採用することで接着剤が均一に塗布され、従来のネット柄ローラーと比較して㎡当たりの接着剤使用量も大幅に削減されます。

#### 自動反転スタッカー

貼り合せた製品を一定の間隔で反転させることで紙反りを防ぎます

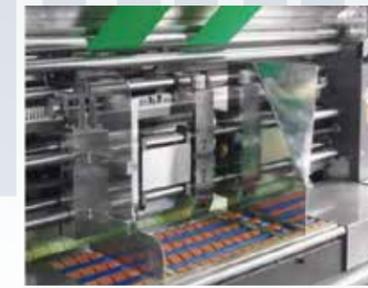


#### 加圧コンベアー



#### 貼り合せ部

誤差は±0.75mm以内で貼り合せ



#### 自動ボトムシートフィーダー

厚さ0.6mm～9mm  
板紙250g/㎡以上



#### 自動トップシートフィーダー

120～450g/㎡

