

仕様 SPECIFICATION

モデル名	KBD Pro-vision330RII		
給紙方式	ロールtoロール方式	加工速度	1-40m/分
最大ロール径	500mm	対応ファイル形式	PLT
最大ロール幅	330mm	所要電源	AC200V 50/60Hz 8kw
対象加工材料	紙、シール紙、プラスチック、 アクリル樹脂、革、木、その他 (材質により手置き加工となります)	推奨作動環境	温度 20±2℃、湿度40~70%
		機械重量	1200kg
レーザー光源	CO ₂ 1ヘッド 水冷	機械寸法	3,200×2,200×1,700mm(L×W×H)
レーザー出力	180W	機械構成	①ロール給紙装置 ②蛇行調整 ③自動テンション制御装置 ④ラミネート加工 ⑤スリッター装置 ⑥シートカッター(オプション)
位置出制御	カラーパッチ読取方式		
位置出精度	±0.1mm	制御装置	①走行スピード検出装置搭載 ②カラーパッチ検出装置搭載 ③レーザー出力調整ソフト搭載
最大加工幅範囲	320mm		

モデル名	KBD Pro-vision340SII		
給紙方式	枚葉自動給紙	加工速度	100-2,500枚/時
給紙台高さ	400mm	対応ファイル形式	PLT DXF
最大紙サイズ	470×340mm	所要電源	AC200V 50/60Hz 8kw
対象加工材料	紙、シール紙、プラスチック、 アクリル樹脂、革、木、その他 (材質により手置き加工となります)	推奨作動環境	温度 20±2℃、湿度40~70%
		機械重量	800kg
レーザー光源	CO ₂ 1ヘッド 水冷	機械寸法	2,200×2,000×1,800mm(L×W×H)
レーザー出力	180W	機械構成	①自動給紙装置 ②自動排紙装置
位置出制御	ビデオキャプチャー		
位置出精度	±0.1mm	制御装置	①加工紙検出装置搭載 ②基準点(トンボ)検出CCDカメラ搭載 ③レーザー出力調整ソフト搭載
最大加工幅範囲	440×340mm		

レーザーダイカット装置

KBD Pro-vision 330RII/340SII



KBD Pro-vision 330RII



KBD Pro-vision 340SII

Laser Die-Cutter

レーザーなら、新しいモノを創造できる

生産性向上・効率化・付加価値を実現する、
「使えるレーザーダイカット」

レーザー加工は、高いランニングコストを必要とせず、デジタルデータによる利便性を活かした新製品開発・リピート対応に大きく貢献できる手法です。

高度に設計された構造と誰でも扱いやすい操作性でオペレーターを選ぶこともありません。

また、短い準備時間での生産も可能で、小ロット・多品種・短納期も実現。

微細加工や非接触加工など、KBD Pro-visionシリーズは、これまでにないモノを生み出す新しいレーザーダイカット装置です。

シートタイプレーザーダイカット装置

KBD Pro-vision340SII



ロールタイプレーザーダイカット装置

KBD Pro-vision330RII



デジタル化

カットデータは専用ソフトにより機上編集が可能です。生産性を求める多面付けだけでなく、微細加工やバリエーションデータにも対応した個人向け商品の提供も可能となります。



生産性と効率化

刃型やナイフを必要としない為、試作やテストが容易となり短い準備時間で生産が可能です。



レーザーヘッド

- ①信頼性のある炭酸ガス(CO₂)レーザーヘッドを使用
- ②3次元ダイナミックフォーカス方式による均一で広域なレーザー加工領域を実現



高精度加工

基準点を検出し、加工データ位置を解析する事で高精度なレーザー加工が可能です。



低ランニングコスト

不要となる刃型やナイフ購入コストだけでなく、保管場所や管理コストも抑えられます。レーザーの主な消耗品はチラー用精製水と集塵機フィルターとなります。



加工対象製品

パッケージ、タグ、シール・ラベル、ウッドアート、アクリル製品、デジタルコード、商業印刷物、ペーパーアート、革製品
その他(詳しくはお問合せください)