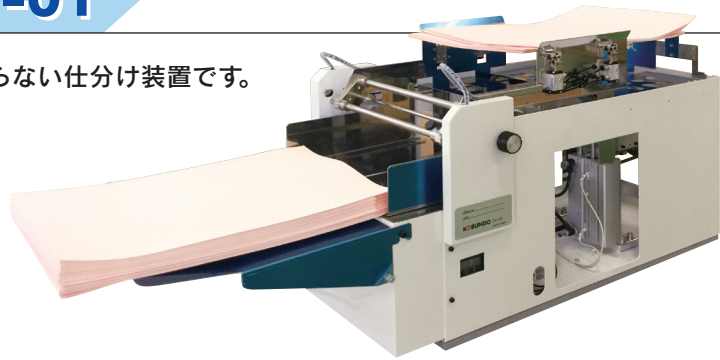


〈 タテ通し印刷機用給排紙システムプラン 〉

縦通し封筒デリバリー

KBD デリ コンポ BFT-01

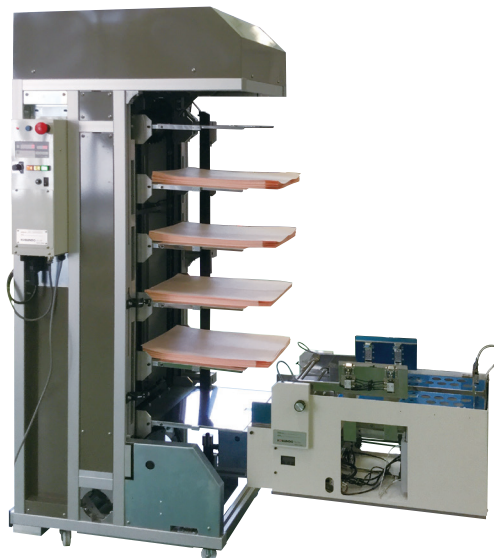
印刷機の排紙台に載せて使用する、場所をとらない仕分け装置です。
用紙取り出しが安全に行えます。



縦通し封筒デリバリー

KBD デリ コンポ PS-13S

ストックテーブル5段分の
封筒をストック可能。
従来機に比較して
約30%の省スペース。



縦通し封筒フィーダー

KBD フィーダー UF-01/02(POD専用)

長4から角0までの縦通し専用

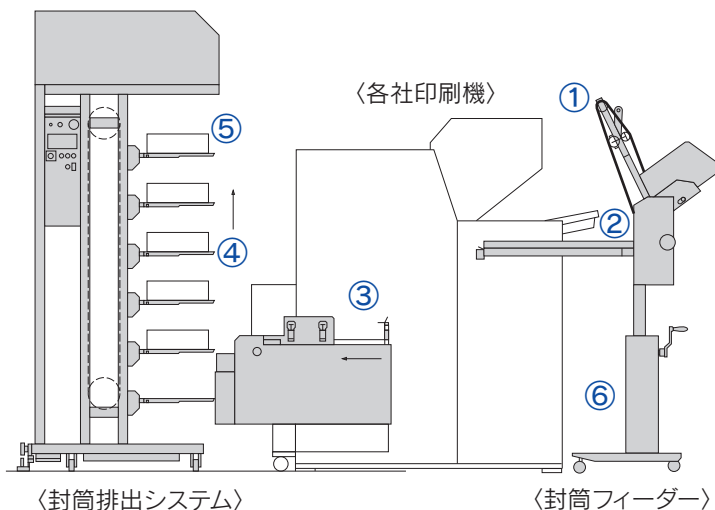
UF-01 【主な適応機種】

- リョービ
RMGT3 A3縦
- リョービMHI
グラフィック
テクノロジー



※UF-02は、POD(プリントオンデマンド)
専用機です。

システム組合わせ例



- ①印刷中に追い積みができます。
- ②封筒は連続して下から給紙されます。
- ③印刷された封筒を設定枚数で仕分けて
排出します。
- ④テーブルは一段ずつ上昇します。
- ⑤楽な位置で封筒が取り出せます。
- ⑥接続は給紙部に差し込み、固定するだけ。
封筒 ⇄ 枚葉紙の切り替えもわずかな
時間でできます。

〈 圧胴用アルファブラン 〉

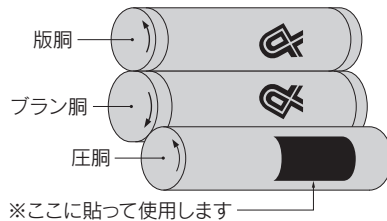
封筒の貼合わせ部分による印刷のムラ、シワ、ブランケットの傷みなどを解消する吸収・加圧という相反する技術に挑戦。特殊な繊維、樹脂、接着材の開発・組合せにより余分な印圧を吸収し、適正な加圧を加える画期的な新素材を造り出しました。

使用方法

① 圧胴に画像を転写させます。
(わざと胴刷りさせる)

② アルファブランを画像より少し大きめにカットします。

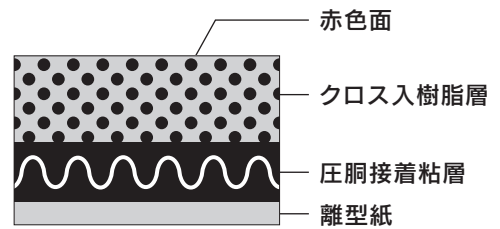
③ 茶色の紙をはがしたアルファブランを圧胴の画像の上に貼って使用します。
(赤色面が表になります。)



④ 印刷機の印圧を0.3mm軽くしてください。

※ 機械によって圧胴に直接貼りにくい場合は、以下の方法で使用してください。赤色面にスプレーのりをかけ、ブラン胴の画像部にアルファブランを仮止めします。裏側の茶色の紙をはがした状態で印圧を加えて印刷機を回転させます。アルファブランの裏面の接着力によって圧胴に転写され、赤色面が表になります。赤色面にかけたスプレーのりはヤレ紙3~4枚通せばなくなります。

※ 耐刷力は約50,000枚ありますので、圧胴よりはがして再使用できます。



封筒印刷において

- 貼合せ部分の印刷ムラがない
- シワを完全に防ぐ
- 窓アキ(セル窓・ブラ窓)の汚れを防止する

通常のおffset印刷において

- 印刷ムラ(特に網点ムラ)の防止
 - カールした印刷紙のシワの防止
 - 多色印刷のカール防止
 - 紙粉、印刷紙延びを最小限に抑える
 - コストダウンにつながる
- ※もちろんブランケットは長持ちします

■ KBD デリ コンポ BFT-01 本体仕様

対応封筒	長4から角0までの縦通し
重量	40kg
所要電力	AC 100V 500VA 別途コンプレッサー1KVA
最高スピード	8,000枚/時
機械寸法	1,049×408×456(mm)

■ KBD デリ コンポ PS-13S 本体仕様

適応封筒サイズ	長4から角0までの縦通し
重量	150kg
電源	AC 100V 500VA
設置面積	幅510mm、長さ930mm(印刷機外部のみ)
最大積載量	500枚
機械寸法	515×760×1908(mm)

■ KBD フィーダー UF-01/02(POD専用)本体仕様

適応封筒サイズ	長4~角0(幅287~90mm、天地425~162mm)
給送方法	縦通し
最高給送速度	8,000枚/時
所要電力	AC100V 100VA
機械重量	62kg
機械寸法	幅470mm(差込部315mm)、長さ1,100mm
消耗品	水平ベルト70×1,260mm、スポンジベルト70×1,565mm、リレーMY2D

総販売元

販売会社



本店/〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)
支社/東京 支店/東北・静岡・金沢・大阪・北九州・福岡 営業所/北海道
青森・山形・千葉・山梨・沼津・浜松・岐阜・福井・富山・京都・山口・大分・熊本・沖縄

<http://www.kobundo.co.jp>